

## 技术数据表


**Alcom<sup>®</sup>**

**ALCOM PPA 930/1 GF30 PTFE15**

基础聚合物	聚肽酰胺
填料/添加剂系统	30 % 玻纤,15 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,高硬度
市场细份	汽车,机械
应用领域	功能部件

预干燥条件  
在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 110-130 °C  
for 4-8 h  
取决于湿度含量

注塑成型加工  
注塑熔体温度 320-345 °C  
注塑模具温度 135-145 °C

存储  
干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	9500	MPa	ISO 178
弯曲强度	235	MPa	ISO 178
拉伸模量	11000	MPa	ISO 527
断裂应力	164	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.9	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	285	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	315	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1530	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183